

Сталь конструкционная теплоустойчивая (выборочно) High-temperature structural steels (selection)

Немецкое обозначение марки стали (Веркштоф номер)	Марка стали (расширенное немецкое обозначение)	Евронорма	AISI, SAE, ASTM	BS	AFNOR
Steel No.	Designation	European standard			
1.0460	C22.8	C22G2	–	–	–
1.5415	15Mo3	16Mo3	A 204 Gr. A 4017	1503-243 B 3606-243 3059-243	15 D 3
1.7335	13CrMo44	13CrMo 4-5	A 182 (F 12 Class 1) A 182 (F 11) A 387 (Gr. 12 Class 2)	1502 620-440, -470, - 540 1503 620-440 3604 620-440 3606 620	15 CD 4.05 15 CD 3.5
1.7362	12CrMo195	–	501, 502 A 182 (F 5)	625	Z 10 CD 5.05
1.7380	10CrMo9-10	10CrMo9-10	A 182 (F 22 Class 1+3) A 217 (WC9) A 387 (Gr. 22 Class 2)	3059 622-490 3606 622 1502 622 3604 622	12 CD 9-10 10 CD 9.10
1.7709	21CrMoV5-7	–	–	–	–
1.7711	40CrMoV4-7	–	A 193 (B 16) A 194 (16)	670-860	–

Устойчивые по отношению к высоким температурам стали с превосходными механическими свойствами мы поставляем. в частности, производителям арматуры и клапанов.

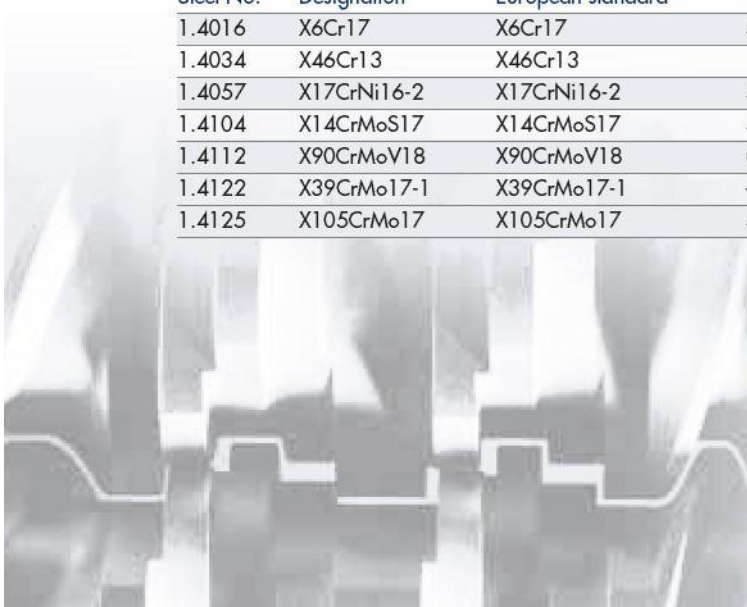
Азотируемая сталь (выборочно) Nitriding steels (selection)

Немецкое обозначение марки стали (Веркштоф номер)	Марка стали (расширенное немецкое обозначение)	Евронорма	AISI, SAE, ASTM	BS	AFNOR
Steel No.	Designation	European standard			
1.8519	31CrMoV9	–	–	–	–
1.8550	34CrAlNi7	–	–	–	–

We also supply high-temperature steels with optimum mechanical properties for the valve and fitting industry.

Нержавеющие ферритные/ мартенситные стали (выборочно) Stainless ferritic/martensitic steels (selection)

Немецкое обозначение марки стали (Веркштоф номер)	Марка стали (расширенное немецкое обозначение)	Евронорма	AISI, SAE, ASTM	BS	AFNOR
Steel No.	Designation	European standard			
1.4016	X6Cr17	X6Cr17	430	430 S 17	Z 8 C17
1.4034	X46Cr13	X46Cr13	–	–	Z 44 C14
1.4057	X17CrNi16-2	X17CrNi16-2	431	431 S 29	Z 15 CN 16-02
1.4104	X14CrMoS17	X14CrMoS17	430 F	–	Z 10 CF 17
1.4112	X90CrMoV18	X90CrMoV18	(440 B)	–	–
1.4122	X39CrMo17-1	X39CrMo17-1	–	–	–
1.4125	X105CrMo17	X105CrMo17	440 C	–	Z 100 CN 17



Гарантия качества и допуски Quality assurance and approvals



Применение современного производственного оборудования, на всех без исключения предприятиях группы БГХ, позволяет достигать высокого качественного стандарта производимой продукции. Высокому качеству продукции способствует индивидуально подобранный цикл производства и постоянный контроль качества. Применение оборудования, выявляющего\поверхностные трещины и ультразвуковых определителей в процессе контроля готовой продукции исключает поставку клиентам некачественного металла. Для обеспечения высокого качества продукции на всех этапах производственного цикла предприятий БГХ (от получения заказа до выдачи товара клиентам) внедрена система контроля качества включающая:

- точное определение контролируемых параметров;
- проверку на качество применяемых материалов;
- управляемую компьютером плавку и контроль металлургических процессов - формовку и термообработку;
- определение существенных для данного заказа механических и технологических параметров;

- ультразвуковую проверку стальных прутков на наличие внутренних трещин, непосредственное исследование более сложных элементов;
- автоматическую проверку на наличие поверхностных царапин либо выявление их другими методами (проникновение краски, магнитный порошок);
- статистический контроль параметров и проверку результатов с целью исключения возможных погрешностей.

Наша централизованная система обеспечения качеством полностью соответствует требованиям норм ISO 9002 и DIN EN ISO 9002. Продукция всех предприятий БГХ сертифицирована Регистрами Lloyd Germanischer Lloyd, LRS, TÜV и Det Norske Veritas. Качество нашей продукции удовлетворяет требованиям мировых стандартов таких как, например ASME Code либо AD i TRD-Werkstoffblätter. Разнообразие и престижность полученных сертификатов свидетельствует о высоком качестве нашей продукции.

The ultra-modern production facilities used at all BGH companies ensure the attainment of the high quality standards demanded by our customers. They are supported by precise input data and work schedules tailored to the individual specifications and by continuous ongoing quality checks of all features relevant to the particular order. Automatic surface crack and ultrasonic inspection systems ensure defect-free material. Consistently applied quality assurance is the vital condition for mastery of the production process in its entirety. For this purpose, BGH has developed its own PPS system, which monitors and supports our comprehensive production activities at all locations, right through from the

quotation stage up to and including shipment of the material. All production stages are specified and monitored in detail:

- Precise monitoring and inspection data is drafted before production starts
- Checking of input materials
- Computer-assisted melting and monitoring of metallurgical operations
- Shaping and heat-treating
- Determination of all mechanical and technological data relevant to the order
- Ultrasonic inspection for internal defects using an automatic system for steel bar product, complemented by manual inspection of complex components
- Surface crack inspection using an automated system, or with application of a range of other methods (e.g. dye penetrant method, magnetic particle method)
- Statistical monitoring of characteristics data and checking of results, in order to permit systematic elimination of any deviations.

Our centrally controlled Quality Management system fully conforms with the requirements of the ISO 9002 and DIN EN ISO 9002 standard. The system has been certificated at all BGH companies by Lloyd's Register Quality Assurance Ltd.. In addition, the BGH companies are approved by all significant national and international approval companies, such as GL, LRS, TÜV and DNV A large range of company-specific approvals, from Germany and abroad, document our customers' confidence in our products. It goes without saying that we fulfill the preconditions of a diverse range of standards, such as the ASME Codes, AD and the TRD Materials Codes.

Сервис (складирование, создание запаса полуфабрикатов) Service (stock program, intermediate stock)



Короткие сроки качественных поставок при комплексном производственном процессе - девиз всех предприятий входящих в состав группы БГХ.

Short delivery times – even with complex production processes – a challenge which the BGH companies take up. Company specific production planning and monitoring systems assure the best possible material logistics including specific stock up of semi finished products. We supply blanks from an extensive stock according to the customer's requirements on a short term basis as well.



С наших складов предлагаем продукцию:

- жаропрочные стали
- аустенитные нержавеющие стали
- ферритные нержавеющие стали
- мартенситные нержавеющие стали
- дуплекс
- жаростойкие стали
- цементируемые стали
- азотируемые стали
- стали для термического улучшения
- инструментальные стали
- стали для холодных работ
- стали для работ при высоких температурах
- быстрорезы

Предлагаем ознакомиться более детально с нашими производственными и складскими возможностями.

We can offer the following special steel grades from stock:

- Tempering steels
- Austenitic stainless steels
- Ferritic stainless steels
- Martensitic stainless steels
- Duplex steels
- Heat resistant steels
- Case hardening steels
- Nitriding steels
- Heat treatable steels

- Tool steels
- Cold working steels
- Hot working steels
- High - speed steels

Please ask for our detailed stock list.



Представительство BGH в России:

ООО «ИнжПромСервис»

Тел: 8 (499) 703 16 53 (Москва)

8 (812) 309 34 10 (Санкт - Петербург)

www.ingprom.ru

E-mail: info@ingprom.ru

