Тонкая пружинная проволока

Гладкая либо отполированная проволока

надежный процесс производства пружин.

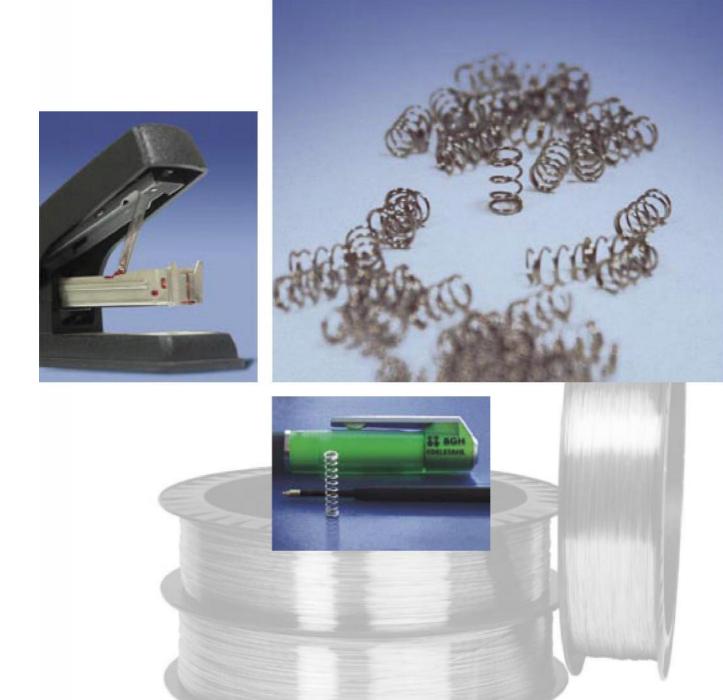
для производства пружин - также с

Fine Spring wire

никелированной поверхностью - это еще один важный продукт в производственной программе БГХ Файндрахт. Наша специализация -Материалы пружинная проволока от 0,10 do 1,00 мм. Materials 1.4310 (302) Точные допуски размера и детальное определение механических характеристик материала гарантируют нашим клиентам качественный и

Bright, polished spring wire - also in Nicoated condition – is another product from BGH Feindraht. With the specialization of the dimension range between 0,10 to 1,00 mm our spring wire is manufactured to a high quality level. Tight tolerances in diameter, ovality and mechanical properties allows our customers an undisturbed process while producing springs.





Стандартные материалы

Standard grades



Номер	Марка	Аналоги			
Вершкшофт	стали	AISI / SAE	Номер	Марка	Аналоги
Material No.	Abbr. name	Comparable	Вершкшофт		AISI / SAE
		AISI / SAE materials	7.0	Abbr. name	Comparable
					AISI / SAE material
Нержавеющая	сталь / Stainless steels				
1.4005	X12CrS13	416	Сталь на хиру	огические импланты / Steels for	suraical implants
1.4006	X12Cr13	410	No. of the state o	X2CrNiMo18-15-3	316L
1.4016	X6Cr17	430			
1.4021	X20Cr13	420	Безникелевая	аустенитная сталь / Ni-free cust	enitic stainless steel
1.4028	X30Cr13	420		CrMn	
1.4034	X46Cr13 (а также с провере	енным содержанием S)	Management of the Control of the Con	вводства обогревательных кабелей / Н	leating conductor allovs
	(also available wit	h controlled S content)		CrAll4 4	UNS K91670
1.4035	X45CrS13	% -	All the second s	CrAl25 5	UNS 92500
1.4057	X17CrNi16 -2	431		CrAI20 5	UNS K92400
1.4104	X14CrMoS17	430F		CrNi 25 20	-
1.4105	X6CrMoS17	430FR		NiCr30 20	ASTM B344
1.4112	X90Cr MoV18	440B		NiCr60 15	UNS N06004
1.4122	X39CrMo17 - 1	-		NiCr80 20	UNS N06003
1.4125	X105CrMo17	440C	2.4007	1410100 20	0140 1400000
1.4301	X5CrNi18 - 10	304	Маториалы с уорт	ролируемой расширяемостью и втапли	COMPTO DE LIDUTAD MOTORIAGE
1.4303	X4CrNi18 - 12	305		ponipyemon pactinipmemociato in training pansion and glass sealing alloys	заемые в другие материалы у
1.4305	X8CrNiS18 - 9	303		FeNi36	
1.4306	X2CrNi19 - 11	304L	03110304103117-010	FeNi42	
1.4310	X10CrNi18-8	301/302		FeNi48	
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316		A CANADA CANADA	
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316L		NiCo 29 18 NiFe 47	
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	316L	The second of th	A Company of the Comp	
1.4439	X2CrNiMo17-13-5	-	2.4486	NiFe 47 Cr	
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	329	C	- / NP 1 1 1 1	
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	(Duplex)		Nickel alloys	LINIC NIO COOO
1.4512	X2CrTi12	409	AUDINI I DALO OCO A	NiCr21Mo14W (Alloy C22)	UNS N06022
1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7			NiM616Cr16Ti (Alloy C4)	UNS N06450
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	UNS N08904		NiCr19Fe NbMo (Alloy 718)	UNS N07718
1.4541	X6CrNiTi 18-10	321		NiCr15Fe7TiAl (Alloy X 750)	UNS N 07750
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	630 (17/4 PH)		NiCr15Fe (Alloy 600)	UNS N06600
1.4567	X3CrNiCu18-9-4	304Cu		NiMo16Cr15W (Alloy C276)	UNS N10276
1.4568	X7CrNiAl17-7	631	West Committee of the C	NiCr23Fe (Alloy 601)	UNS N06601
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	316Ti		NiCr22Mo9Mb (Alloys 625)	UNS N06625
1.4578	X3CrNiCuMo17-11-3-2	-	2.4858	NiCr21Mo (Alloy 825)	UNS N08825
1.457 0	X3C1141C0141017-11-3-2				
Жаростойкие с	стали / Heat-resistant steels		Никель / Nick		
1.4821	X15CrNiSi25-4	% -		Ni99,6	-
1.4828	X15CrNiSi20-12	309	and the second second second second	Ni99,2	UNS N02200
1.4841	X15CrNiSi25-21	314	2.4110	NiMn2	UNS N02212
1.4845	X8CrNiSi25-21	3105	W. C.		
1.4845				Nickel-Copper	grandson getermine ner
1.4004	X12NiCrSi36-16	330		NiCu30Fe (Alloy 400)	UNS N04400
Vanarna	oronu / High town	tout steels	2.4375	NiCu30Al (Alloy K500)	UNS N05500
	стали / High-temperature resis	The state of the s			
1.4923	X21CrMoNiV12-1	422	The state of the s	Copper-Nickel	
1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	7-286	2.0842	CuNi44	UNS 72150

Важные области применения:

Typical applications are:

Плетеночная проволока	Производство металлических сеток для фильтров, сит, декорационных сеток. manufacture of wire mesh for filters and sives			
weaving wire				
Каркасная проволока	Производство каркасных эластичных тросов, экранов, конвейерных лент, инерционных амортизаторов			
knitting wire	manufacture of conveyor belts, braiding hoses			
Канатная проволока	Производство проволочных тросов-канатов			
cable wire	manufacture of wire cable			
Щеточная проволока	Производство технических щеток			
brush wire	manufacture of industrial brushes			
Кабельная обогревательная проволока	Производство обогревательных элементов и реостатов для печей и оборудования домашнего обихода			
electrical resistance wire	manufacture of heating elements and resistors for electrical furnaces and domestic appliances			
Электронная проволока Fe/Ni/	Проволока втапливаемая в стекло в сенсорных устройствах (датчиках) и проволока используемая в промышленности осветительной техники.			
controlled-expansion wire	inner parts for bulbs and electronic tubes, lead-in wires			
and glass sealing wire				
Инструментальная проволока	Производство точного инструмента (стоматологических буров, ножовочного полотна пил и т.п.)			
tool-steel wires	manufacture of fine tools (dental drills, sawblades), needle wire			
Пружинная проволока	Производство нажимных, натяжных, плечевых пружин			
spring wire, bright	manufacture of all kind of springs			
Проволока медицинского назначения	Стоматология, хирургия - абсолютная биосовместимость продукции			
wires for medical application	dental / surgical / bio-compatible			







Фото. Рассматриваем специфические потребности клиентов касающиеся вида упаковки. По желанию клиента наматываем проволоку (особенно канатную) на его катушку.

We are pleased to take in consideration specific customer requirements.

We are able to spool rope wire directly

on to your stranding spools.



As principal presentation we offer:

Диаметр проволоки (в мм) wire dimension inch		0,10 - 0,30 0,0035" - 0,012"		0,30 - 0,90 0,0012" - 0,039"		0,90 - 1,80 0,0039" - 0,072"	
	Примерный вес в кг capacity kg	мягкая soft	твердая hard	мягкая soft	твердая hard	мягкая soft	тверда hard
DIN K 63	0,4	•	•	•	=8	8#	-
K 80	0,8	•	•	•		-	-
K 100	1	•		•	=		-
K 125	2	•	_	•	-	9 <u>=</u>	=8
K 160	5,5	•	•	•	•	•	258
K 200	10	•	•	•	•	•	•
K 250	15	•	•	•	•	•	•
K 355	do 45	Pi ca	•	•	•	ii 	=
Ободовая катушка Special	spools						
SH 253	1	•	•	•	•	-	-
SH 390	20	•	•	•	•	•	•
SH 460	40	•	•		•	•	•
Металлическая катушка (по желанию клиента) 50 - 500		3 .			•	15 .5 .	•

Внутренний диаметр inside diameters		Примерный вес бухты в кг coil weights	
	Мягкая проволока soft	твердая hard	
190 mm	3 - 5	53 <u>2</u> 2	
275 mm	5 - 25	5 - 30	
450 mm	5 - 30	5 - 40	
800 mm	5 - 30	5 - 45	

Барабан (выошка) drums						
	Вес в кг	Внешний диаметр в мм	Диаметр внутреннего цилиндра в мм	Высота в мм		
	capacity kg	outside diameter mm	core diameter mm	height mm		
315	45	315	196	355		
400	50	400	315	400		
500	80	500	250	400		
500	150	500	315	815		





Кроме сервисных услуг, нашей сильной стороной является исключительно высокое качество продуктов. Фирма постоянно развивает внутреннюю систему обеспечения качеством сертифицированную Lloyds Register согласно DIN ISO9002. Качество продукции постоянно контролируется самым современным оборудованием. Мы стараемся быть наилучшим партнером для всех наших клиентов.

Возможности контроля

Механические свойства:

- Сопротивление растяжению
- Твердость (HRC, HV, HB)
- Сопротивление импульсному изгибу
- Проба многократного скручивания
 Металлография:
- Микроструктура
- Глубина дефектов
- Внутренняя структура
 Другие:
- Шероховатость поверхности
- Измерение сопротивлению
- Идентификационный контроль



Разрывной станок tensile testing machine



Quality



Both the service and the high quality of our products are the Trade mark of BGH Feindraht. Flexibility and a quality management work together to give our customers the best possible customer service. This is one of the reasons why our quality assurance system of Lloyds Register as per DIN ISO 9002 is constantly extended and developed. Modern test facilities and equipment are at our disposal to ensure our products are manufactured to the highest quality enabling BGH Feindraht to be an optimum partner to all our customers.

Testing facilities

mechanical properties

- tensile strength
- hardness (HRC, HV, HB)
- notched bar impact bending
- torsional test
 metallography
- microstructure
- defect deepness
- internal structure

Others

- surface roughness
- resistance measurement
- identification test



BGH Feindraht - Fast and reliable.



Учтем все ваши потребности и пожелания! Предлагаем воспользоваться нашими услугами

- Краткие сроки поставок благодаря большим запасам полуфабрикатов
- Производство продукции небольшими партиями
- Хорошо укомплектованный склад готовой продукции сплавов используемых для производства нагревательных элементов тонкой пружинной проволоки
- При создании запасов учитываем индивидуальные потребности постоянных клиентов





BGH Feindraht has in place all the necessary capabilities to meet our customers varied requirements. Short delivery times due to extensive stocks of predrawn wire. Flexible manufacturing, allowing for the efficient production of large and small quantities.

Finish stock inventory in common grades and sizes of electrical resistance and spring wire, ensuring short lead times.

Finish inventory to customer specific requirements, in appropriate circumstances.







Представительство BGH в России:

ООО «ИнжПромСервис»

Тел: 8 (499) 703 16 53 (Москва)

8 (812) 309 34 10 (Санкт - Петербург)

www.ingprom.ru

E-mail: info@ingprom.ru

