

Проволока из сплавов, характеризующихся контролируемой расширяемостью и способностью впайки в стекло.



Controlled expansion and glass sealing alloys / Lead-in wires

Самым последним достижением предприятий группы БГХ является производство разных сплавов с контролируемой тепловой расширяемостью. Для соединения стекла либо керамики с проволокой всегда используются сплавы FeNi (Co, Cr). Тянутая проволока производства БГХ Файндрахт характеризуется исключительным качеством внешней поверхности. В качестве сырья используется катаная проволока с обточенной поверхностью.

Latest development of the BGH Group are the production of different alloys with controlled-expansion under varying temperature. Always when wires go through glass or ceramics these alloys are needed.

Wires from BGH Feindraht have excellent surface quality. Only peeled wire rod is used as prematerial.

Материалы

Materials

FeNi 36

FeNi 42

FeNi 48

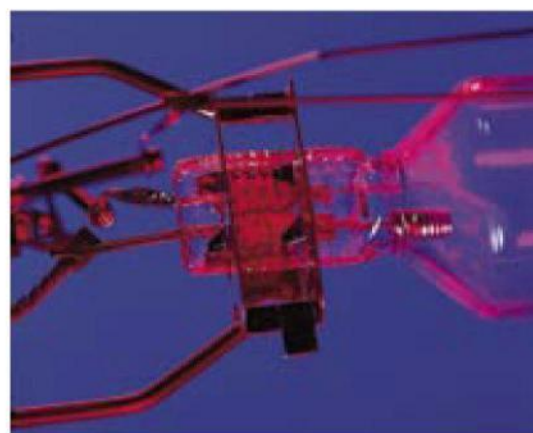
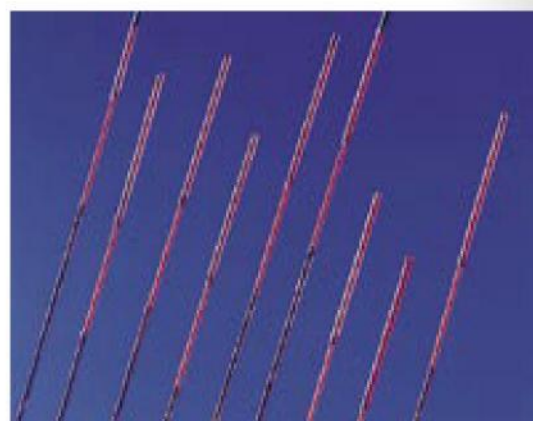
NiFe 47

NiMn 2

Ni 99,6

NiFe 47Cr

NiCo 2918



Standard grades

Номер Вершкшфт Material No.	Марка стали Abbr. name	Аналоги AISI / SAE Comparable AISI / SAE materials
-----------------------------------	------------------------------	---

Нержавеющая сталь / Stainless steels

1.4005	X12CrS13	416
1.4006	X12Cr13	410
1.4016	X6Cr17	430
1.4021	X20Cr13	420
1.4028	X30Cr13	420
1.4034	X46Cr13 (а также с проверенным содержанием S) (also available with controlled S content)	
1.4035	X45CrS13	-
1.4057	X17CrNi16 -2	431
1.4104	X14CrMoS17	430F
1.4105	X6CrMoS17	430FR
1.4112	X90Cr MoV18	440B
1.4122	X39CrMo17 - 1	-
1.4125	X105CrMo17	440C
1.4301	X5CrNi18 - 10	304
1.4303	X4CrNi18 - 12	305
1.4305	X8CrNiS18 - 9	303
1.4306	X2CrNi19 - 11	304L
1.4310	X10CrNi18-8	301/302
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316L
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	316L
1.4439	X2CrNiMo17-13-5	-
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	329
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	(Duplex)
1.4512	X2CrTi12	409
1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7	-
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	UNS N08904
1.4541	X6CrNiTi 18-10	321
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	630 (17/4 PH)
1.4567	X3CrNiCu18-9-4	304Cu
1.4568	X7CrNiAl17-7	631
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	316Ti
1.4578	X3CrNiCuMo17-11-3-2	-

Жаростойкие стали / Heat-resistant steels

1.4821	X15CrNiSi25-4	-
1.4828	X15CrNiSi20-12	309
1.4841	X15CrNiSi25-21	314
1.4845	X8CrNiSi25-21	310S
1.4864	X12NiCrSi36-16	330

Жаропрочные стали / High-temperature resistant steels

1.4923	X21CrMoNiV12-1	422
1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	7-286

Номер Вершкшфт Material No.	Марка стали Abbr. name	Аналоги AISI / SAE Comparable AISI / SAE materials
-----------------------------------	------------------------------	---

Сталь на хирургические импланты / Steels for surgical implants

1.4441	X2CrNiMo18-15-3	316L
--------	-----------------	------

Безникелевая аустенитная сталь / Ni-free austenitic stainless steel

17-15	CrMn	
-------	------	--

Сплавы для производства обогревательных кабелей / Heating conductor alloys

1.4725	CrAl14 4	UNS K91670
1.4765	CrAl25 5	UNS 92500
1.4767	CrAl20 5	UNS K92400
1.4843	CrNi 25 20	-
1.4860	NiCr30 20	ASTM B344
2.4867	NiCr60 15	UNS N06004
2.4869	NiCr80 20	UNS N06003

Материалы с контролируемой расширяемостью и втапливаемые в другие материалы /

Controlled-expansion and glass sealing alloys

1.3912	FeNi36	
1.3917	FeNi42	
1.3922	FeNi48	
1.3981	NiCo 29 18	
2.4478	NiFe 47	
2.4486	NiFe 47 Cr	

Сплавы никеля / Nickel alloys

2.4602	NiCr21Mo14W (Alloy C22)	UNS N06022
2.4610	NiM616Cr16Ti (Alloy C4)	UNS N06450
2.4668	NiCr19Fe NbMo (Alloy 718)	UNS N07718
2.4669	NiCr15Fe7TiAl (Alloy X 750)	UNS N 07750
2.4816	NiCr15Fe (Alloy 600)	UNS N06600
2.4819	NiMo16Cr15W (Alloy C276)	UNS N10276
2.4851	NiCr23Fe (Alloy 601)	UNS N06601
2.4856	NiCr22Mo9Mb (Alloys 625)	UNS N06625
2.4858	NiCr21Mo (Alloy 825)	UNS N08825

Никель / Nickel

2.4060	Ni99,6	-
2.4066	Ni99,2	UNS N02200
2.4110	NiMn2	UNS N02212

Никель-медь / Nickel-Copper

2.4360	NiCu30Fe (Alloy 400)	UNS N04400
2.4375	NiCu30Al (Alloy K500)	UNS N05500

Медь-никель / Copper-Nickel

2.0842	CuNi44	UNS 72150
--------	--------	-----------

Важные области применения:

Typical applications are:

Плетеночная проволока weaving wire	Производство металлических сеток для фильтров, сит, декорационных сеток. manufacture of wire mesh for filters and sives
Каркасная проволока knitting wire	Производство каркасных эластичных тросов, экранов, конвейерных лент, инерционных амортизаторов. manufacture of conveyor belts, braiding hoses
Канатная проволока cable wire	Производство проволочных тросов-канатов manufacture of wire cable
Щеточная проволока brush wire	Производство технических щеток manufacture of industrial brushes
Кабельная обогревательная проволока electrical resistance wire	Производство обогревательных элементов и реостатов для печей и оборудования домашнего обихода manufacture of heating elements and resistors for electrical furnaces and domestic appliances
Электронная проволока Fe/Ni/ controlled-expansion wire and glass sealing wire	Проволока втапливаемая в стекло в сенсорных устройствах (датчиках) и проволока используемая в промышленности осветительной техники. inner parts for bulbs and electronic tubes, lead-in wires
Инструментальная проволока tool-steel wires	Производство точного инструмента (стоматологических буров, ножовочного полотна пил и т.п.) manufacture of fine tools (dental drills, sawblades), needle wire
Пружинная проволока spring wire, bright	Производство нажимных, натяжных, плечевых пружин manufacture of all kind of springs
Проволока медицинского назначения wires for medical application	Стоматология, хирургия - абсолютная биосовместимость продукции dental / surgical / bio-compatible

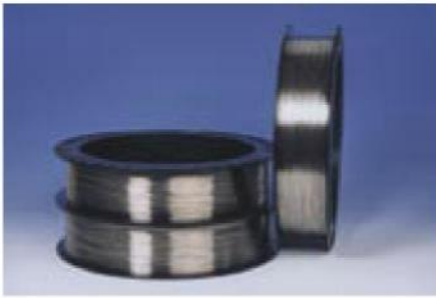


Фото. Рассматриваем специфические потребности клиентов касающиеся вида упаковки. По желанию клиента наматываем проволоку (особенно канатную) на его катушку.

We are pleased to take in consideration specific customer requirements.

We are able to spool rope wire directly on to your stranding spools.

As principal presentation we offer:

Катушки spools								
Диаметр проволоки (в мм) wire dimension inch		Примерный вес в кг capacity kg	0,10 - 0,30 0,0035" - 0,012"		0,30 - 0,90 0,0012" - 0,039"		0,90 - 1,80 0,0039" - 0,072"	
			мягкая soft	твердая hard	мягкая soft	твердая hard	мягкая soft	твердая hard
DIN K 63		0,4	●	●	●	-	-	-
K 80		0,8	●	●	●	-	-	-
K 100		1	●	-	●	-	-	-
K 125		2	●	-	●	-	-	-
K 160		5,5	●	●	●	●	●	-
K 200		10	●	●	●	●	●	●
K 250		15	●	●	●	●	●	●
K 355		до 45	-	●	●	●	-	-
Ободовая катушка Special spools								
SH 253		1	●	●	●	●	-	-
SH 390		20	●	●	●	●	●	●
SH 460		40	●	●	●	●	●	●
Металлическая катушка (по желанию клиента) Steel spools per customers' requirements			-	-	-	●	-	●

Бухты coils			
Внутренний диаметр inside diameters	Примерный вес бухты в кг coil weights		
	Мягкая проволока soft	твердая hard	
190 mm	3 - 5	-	
275 mm	5 - 25	5 - 30	
450 mm	5 - 30	5 - 40	
800 mm	5 - 30	5 - 45	

Барабан (вьюшка) drums				
	Вес в кг	Внешний диаметр в мм	Диаметр внутреннего цилиндра в мм	Высота в мм
	capacity kg	outside diameter mm	core diameter mm	height mm
315	45	315	196	355
400	50	400	315	400
500	80	500	250	400
500	150	500	315	815



Кроме сервисных услуг, нашей сильной стороной является исключительно высокое качество продуктов. Фирма постоянно развивает внутреннюю систему обеспечения качеством сертифицированную Lloyds Register согласно DIN ISO9002. Качество продукции постоянно контролируется самым современным оборудованием. Мы стараемся быть наилучшим партнером для всех наших клиентов.

Возможности контроля

Механические свойства:

- Сопротивление растяжению
- Твердость (HRC, HV, HB)
- Сопротивление импульсному изгибу
- Проба многократного скручивания

Металлография:

- Микроструктура
- Глубина дефектов
- Внутренняя структура

Другие:

- Шероховатость поверхности
- Измерение сопротивлению
- Идентификационный контроль



Разрывной станок
tensile testing machine



Both the service and the high quality of our products are the Trade mark of BGH Feindraht. Flexibility and a quality management work together to give our customers the best possible customer

service. This is one of the reasons why our quality assurance system of Lloyds Register as per DIN ISO 9002 is constantly extended and developed. Modern test facilities and equipment are at our disposal to ensure our products are manufactured to the highest quality enabling BGH Feindraht to be an optimum partner to all our customers.

Testing facilities

- mechanical properties
- tensile strength
- hardness (HRC, HV, HB)
- notched bar impact bending
- torsional test
- metallography
- microstructure
- defect deepness
- internal structure
- Others
- surface roughness
- resistance measurement
- identification test



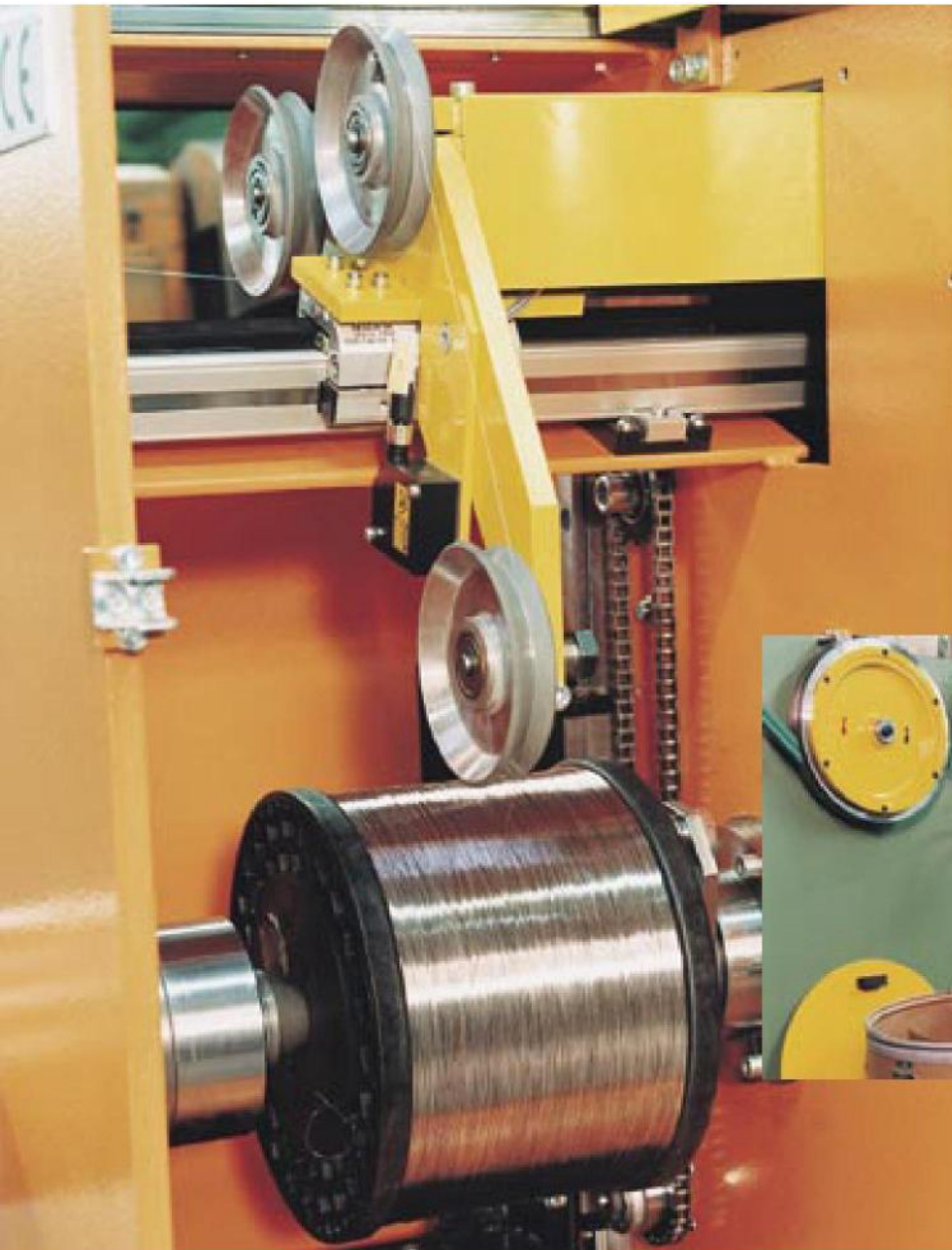
BGH Feindraht - быстро и надежно

BGH Feindraht - Fast and reliable.



Учтем все ваши потребности и пожелания ! Предлагаем воспользоваться нашими услугами

- Краткие сроки поставок благодаря большим запасам полуфабрикатов
- Производство продукции небольшими партиями
- Хорошо укомплектованный склад готовой продукции сплавов используемых для производства нагревательных элементов тонкой пружинной проволоки
- При создании запасов учитываем индивидуальные потребности постоянных клиентов



BGH Feindraht has in place all the necessary capabilities to meet our customers varied requirements. Short delivery times due to extensive stocks of predrawn wire. Flexible manufacturing, allowing for the efficient production of large and small quantities.

Finish stock inventory in common grades and sizes of electrical resistance and spring wire, ensuring short lead times.

Finish inventory to customer specific requirements, in appropriate circumstances.





Представительство BGH в России:

ООО «ИнжПромСервис»

Тел: 8 (499) 703 16 53 (Москва)

8 (812) 309 34 10 (Санкт - Петербург)

www.ingprom.ru

E-mail: info@ingprom.ru

